

Installation pilote de mélange

Pour le mélange des produits liquides, visqueux et avec morceaux



Installation pilote de mélange

L'installation pilote de mélange est conçue pour le mélange des fluides liquides, très visqueux ainsi que des fluides chargés de petits morceaux. Les mélanges ont lieu sous pression atmosphérique, sous vide ou une surpression jusqu'à 3 bar. Une suspension ou dispersion est le résultat. Le récipient à double paroi contient un volume utilisable de 100 litres et est approprié pour le chauffage ($t_{max} = \text{aprox. } 100^{\circ}\text{C}$) ou le refroidissement avec eau de glace ($t_{min} = \text{aprox. } 1^{\circ}\text{C}$). Le chauffage ou refroidissement est effectué par un circuit secondaire permettant de cette façon une adaptation indulgente de

température du produit. Le récipient est équipé d'un agitateur central, ancre avec racloir, rotation à gauche/droite, roue hélice et un agitateur latéral. Ceci est placé sous une déclivité de 3° à la verticale. L'agitateur latéral est exécuté d'un mélangeur de rayon conducteur, alternativement avec une roue dentée et un dissolvant. Les agitateurs sont réglables à fréquence afin de garantir une adaptation optimale du procédé de mélange.

Dates techniques

Récipient:	100 ltr, pzul. = 3 bar, tzul. = 150 °C	
Agitateur central	0,75 kW, n = 38 l/min, FU	
Agitateur (décalé latéralement)	3 kW, n = 3000 l/min, FU	
Chauffage du récipient	par moyen d'eau pmax = 3 bar, tmax = 100 °C	
Agent caloporteur	vapeur pmax = 12 bar, eau de refroidissement pmax = 12 bar, eau de glace pmax = 12 bar	
Connexions	écoulement de produit (éventuellement entrée)	DN 40 selon DIN 11851-S
	vapeur, eau de refroidissement, eau de glace	DN 25 selon DIN 2633, PN 16
	récipient dessus	3 x DN 100 selon DIN 11851-S verre-regard
	entrée d'eau	DN 25 selon DIN 2633, PN16
	air comprimé	connecteur à fiches DN 10
	alimentation électrique	connecteur 16A